



Se muestra con los accesorios opcionales DualBRIDGE, Tilt-A-Jet y A-Jet.

## Centro de mecanizado a chorro de la serie OMAX 160X

El mecanizado por chorro de agua abrasivo adquiere una nueva dimensión con el OMAX® 160X JetMachining® Center. La serie modular 160X recientemente desarrollada garantiza que, cuando se trata de área de corte y rendimiento, obtenga más de ambos. El diseño modular adapta el 160X a sus requisitos de espacio específicos, mientras que el excepcional sistema de accionamiento maximiza el rendimiento: la tecnología de accionamiento IntelliTRAX®, un sistema innovador diseñado para el entorno de chorro de agua abrasivo, es duradero, fiable y preciso. Características como la tecnología EnduroMAX® y el software IntelliMAX®, junto con accesorios opcionales como el A-Jet® multije y el sistema DualBRIDGE, todos están diseñados para ofrecer menores costos operativos y mayores ganancias con el 160X JetMachining Center.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Las velocidades de corte más rápidas y la mejor precisión en comparación con cualquier chorro abrasivo en la industria
  - Respaldo por nuestro exclusivo software IntelliMAX con corte del mundo real datos
  - Eje Z motorizado programable con un OMAX de precisión
    - El conjunto de boquilla MAXJET®5i aumenta la productividad de corte y la eficiencia del proceso
    - Aumente la capacidad de mecanizado con el sistema DualBRIDGE opcional
    - Tubería rígida estilo tijera de alta confiabilidad y bajo mantenimiento
    - Sistema de transmisión sellado contra el agua, la suciedad y la arena
    - Sistemas de bomba EnduroMAX de alta eficiencia disponibles hasta 100 caballos de fuerza
  - Bomba opcional de quinta generación de 100 hp con EnduroMAX
    - La tecnología ofrece una potencia excepcional y la corriente de chorro más suave
    - Mecaniza una amplia gama de materiales y espesores, desde metales y compuestos hasta vidrio y plásticos
    - No se requiere agua adicional para el enfriamiento de la bomba
    - Huella eficiente para una utilización óptima del espacio de piso
    - Deja un borde suave como el satén, lo que reduce las operaciones secundarias
    - No se usan gases, líquidos ni aceites nocivos en el mecanizado o causados por este proceso
    - La tecnología de bomba EnduroMAX ofrece la potencia de chorro más alta de la industria para un corte más rápido y eficiente
  - Completa la mayor parte del trabajo por debajo de 80 dBA
    - Sistema ambientalmente "verde" con operación silenciosa y limpia con bajo consumo eléctrico
  - Diseño de bomba de alta confiabilidad con capacidad para más de 1000 horas entre intervalos de mantenimiento
  - No hay cambios de herramientas y la fijación mínima reduce la configuración en un 50 % o más
- con eficiencias operativas de hasta el 85%
- Control rápido del nivel de agua para un corte sumergido silencioso y limpio
  - El conjunto de alimentación de abrasivo a granel transporta el granate desde la tolva grande del conjunto a la tolva de tiempo de inactividad cero ubicada en el Eje Z motorizado
- Calidad y precisión probadas en fábrica • No crea zonas afectadas por el calor ni tensiones mecánicas



La garantía de tecnología OMAX le da derecho, como propietario original, a actualizaciones gratuitas del software OMAX durante la vida útil de la máquina.



# SERIE 160X

## DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Huella (con controlador)	29' 4" x 21' 8" a 56' 0" x 21' 8" (8,941 mm x 6,604 mm a 17,069 mm x 6,604 mm)
Peso (tanque vacío)	21.000 libras a 51.000 libras (9.525 kg a 23.133 kg)
Altura	11' 0" a 14' 0" (3353 mm a 4267 mm)
Peso operativo	83 000 lb a 199 000 lb (37 648 kg a 90 265 kg)

## SOBRE DE TRABAJO

Recorrido de corte XY*	20' 0" x 13' 4" a 46' 8" x 13' 4" (6096 mm x 4064 mm a 14224 mm x 4064 mm)
Desplazamiento del eje Z (con eje Z motorizado)*	8" (203 mm)
Tamaño de la mesa	21' 7" x 14' 9" a 48' 6" x 14' 9" (6579 mm x 4496 mm a 14 783 mm x 4496 mm)

## DESCRIPCIÓN DEL CONDUCTOR

<ul style="list-style-type: none"> <li>Lazo cerrado, accionamientos digitales • Servomotores sin escobillas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tecnología de accionamiento IntelliTRAX con codificadores lineales en el eje X • Eje Z motorizado preciso</li> </ul>
--	---



160X/S

Recorrido de corte XY:  
20'0" x 13'4"



160X

Recorrido de corte XY:  
26'8" x 13'4"



160X-1

Recorrido de corte XY:  
33'4" x 13'4"



160X-2

Recorrido de corte XY:  
40'0" x 13'4"



160X-3

Recorrido de corte XY:  
46'8" x 13'4"

## ESPECIFICACIONES DEL MODELO ESTÁNDAR

Listones de soporte de materiales	Acero Galvanizado de 4" x 1/8"
Material máximo admitido Carga	400 libras/pies cuadrados (1950 kg/metro cuadrado)
Requisitos eléctricos	Trifásico, 380-480 VCA ±10 %, 50-60 Hz
Nivel de ruido	Por debajo de 80 dBA a un metro para corte sumergido
Velocidad	350 pulg./min (8890 mm/min)
Precisión posicional lineal*	±0,001" (±0,025 mm)
Repetibilidad*	±0,001" (±0,025 mm)
Circularidad Ballbar*	±0,005" (±0,127 mm)

## ACCESORIOS OPCIONALES

- DualBRIDGE para el doble de rendimiento de corte • Bomba de 100 hp con EnduroMAX Tecnología • Boquilla OMAX Mini MAXJET 5i • Cabezal de perforación OMAX • Terreno con detección de colisión Seguidor • MAXJET 5 solo con agua para cortar materiales blandos • Localizador óptico de precisión (POL) • Buscador de características láser
- Cabezal de corte Tilt-A-Jet® para compensación de conicidad • Eje giratorio • Cabezal de corte articulado A-Jet • SRS de velocidad variable (VS-SRS) • Sistema de eliminación de sólidos grandes • Eje Z de inclinación manual • Filtro laminar • Kit de ladrillos de chorro de agua • Revestimiento de blindaje del tanque receptor • Kit de sujeción de materiales

\*Los accesorios opcionales pueden reducir el recorrido de corte. Las fotos pueden mostrar accesorios opcionales. Para obtener una lista completa de accesorios, comuníquese con un representante de ventas de OMAX. Las especificaciones de precisión son a 72 °F (22 °C) Las bombas están construidas para cumplir con las especificaciones UL y CE. Comuníquese con OMAX para conocer los requisitos detallados de los servicios públicos.

## SOBRE OMAX

OMAX es el proveedor global de soluciones totales en sistemas avanzados de chorro de agua abrasivo. Nuestro intuitivo paquete de software IntelliMAX simplifica la programación y reduce los tiempos de configuración, aumentando su productividad. Los ingenieros de OMAX continúan innovando en tecnología para el mecanizado por chorro de agua abrasivo, desde diseños de bomba de quinta generación comprobados hasta sistemas de accionamiento de vanguardia con precisión de nivel micrométrico. Con la red de soporte de chorro de agua con abrasivo más grande del mundo, OMAX continúa dando forma al futuro de los chorros de agua.

Para ver cómo un Centro JetMachining de OMAX puede ahorrarle tiempo y dinero, llame o visite nuestro sitio web y solicite un análisis de pieza gratuito hoy.