



## Centro de mecanizado a chorro OMAX 2652

El Centro JetMachining® original de OMAX, el 2652, es un accesorio popular en talleres mecánicos e instalaciones de fabricación. La tecnología OMAX probada conduce a una producción eficiente a través del corte rápido y preciso de piezas complejas de la mayoría de los materiales. Con el paquete de software Intelli-MAX®, simple pero poderoso, y los accesorios opcionales innovadores, como Tilt-A-Jet®, la 2652 puede cambiar rápidamente de un corte de forma en blanco casi neto a un mecanizado de alta precisión.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Las velocidades de corte más rápidas y la mejor precisión en comparación con cualquier abrasivojet en la industria y está respaldado por nuestro exclusivo Intelli Software MAX con datos de corte del mundo real • Eje Z motorizado programable con un OMAX de precisión
- La boquilla MAXJET®5i aumenta la productividad y la eficiencia del proceso
- Cono Tilt-A-Jet opcional que elimina el cabezal de corte por chorro de abrasivo
- Eje XY de precisión montado rígidamente en la mesa de corte • Cojinetes lineales precargados y husillos de bolas de precisión • Fácil acceso del operador al área de trabajo • Bajo mantenimiento, alta confiabilidad estilo tijera duro plomería • Sistema de transmisión sellado contra el agua, la suciedad y la arena
- Sistemas de bomba EnduroMAX® de 4.ª generación de alta eficiencia disponibles en 30, 40 o 50 hp con eficiencias operativas de hasta el 85 % • Diseño robusto y preciso para cortes con tolerancia ajustada y confiabilidad
- operación
- Control rápido del nivel de agua para un corte sumergido silencioso • El sistema opcional de eliminación de sólidos de velocidad variable (VS-SRS) diseñado para uso industrial aumenta el tiempo de actividad a través de la eliminación automatizada de sólidos • Probado en fábrica como un sistema completo antes del envío

- Mecaniza una amplia gama de materiales y espesores, desde metales y compuestos hasta vidrio y plásticos • Diseñado y fabricado en la fábrica de OMAX en Kent, Washington, EE. UU. • No crea zonas afectadas por el calor ni tensiones mecánicas • No hay cambios de herramientas y el mínimo de accesorios reduce drásticamente la configuración • Utiliza sustancialmente menos agua de enfriamiento que las bombas intensificadoras hidráulicas ineficientes • Tamaño pequeño y eficiente para una utilización mínima del espacio de piso • El consumo eléctrico más bajo en comparación a otra tecnología de bombas • Deja un borde suave como el satén, lo que reduce las operaciones secundarias • No se utilizan vapores, líquidos o aceites nocivos en el mecanizado ni son causados por este proceso
- La tecnología de bomba EnduroMAX ofrece la boquilla más alta caballos de fuerza en la industria para un corte más rápido y eficiente
- Completa la mayor parte del trabajo por debajo de 80 dBA • El sistema "ecológico" para el medioambiente usa solo abrasivo granate natural y agua en el proceso de corte • Diseño de bomba altamente robusto y confiable capaz de más de 1000 horas entre mantenimiento



La garantía de tecnología OMAX le da derecho, como propietario original, a actualizaciones gratuitas del software OMAX durante la vida útil de la máquina.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
600036G © OMAX Corporation Julio de 2017



## 2652

## DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Huella (con controlador)	11' 7" x 5' 7" (3531 mm x 1702 mm)
Peso (tanque vacío)	3320 libras (1506 kg)
Altura (con fontanería de tijera)	7' 11" (2413 mm)
Peso operativo	9150 libras (4150 kg)

## SOBRE DE TRABAJO

Recorrido de corte XY*	4' 4" x 2' 2" (1321 mm x 660 mm)
Recorrido del eje Z (con eje Z motorizado)*	8" (203 mm)
Tamaño de la mesa	5' 9" x 2' 6" (1753 mm x 762 mm)

## DESCRIPCIÓN DEL CONDUCTOR

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuito cerrado, accionamientos digitales • Servomotores sin escobillas</li> <li>• Husillos de bolas precargados, rodamientos de bolas de recirculación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cojinetes lineales con vías rectificadas de precisión endurecidas • Eje Y en voladizo en el puente eje x</li> </ul>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## ESPECIFICACIONES DEL MODELO ESTÁNDAR

Listones de soporte de materiales	Acero galvanizado de 4" x 1/8" (102 mm x 3 mm)
Máximo admitido Carga de materiales	400 libras/pies cuadrados (1950 kg/metro cuadrado)
Requisitos eléctricos	Trifásico, 380-480 VCA ±10 %, 50-60 Hz
Nivel de ruido	Por debajo de 80 dBA a un metro para corte sumergido
Velocidad	180 pulgadas/min (4572 mm/min)
Precisión posicional lineal*	±0,001" (±0,025 mm)
Repetibilidad*	±0,001" (±0,025 mm)
Circularidad Ballbar*	±0,0025" (±0,064 mm)

## ACCESORIOS OPCIONALES

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cabezal de corte Tilt-A-Jet para eliminar la conicidad • Terreno con detección de colisión</li> <li>Seguidor</li> <li>• Eje rotatorio • Localizador óptico de precisión (POL) • Boquilla 7/15 Mini MAXJET5 • Boquilla OMAX Mini MAXJET 5i • Filtro laminar • Kit Waterjet Brick • Kit de retención de materiales • Kit de protección contra salpicaduras • Kit de aire acondicionado y agua • Sistema de reciclaje de agua</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitoreo de FSP Intelli-VISOR</li> <li>Paquete de expansión • Eliminación de sólidos a velocidad variable (VS-SRS) • Taladro neumático del eje Z • Boquilla MAXJET 5 solo de agua • Eje Z de inclinación manual • Buscador de características láser • Entrega de abrasivo a granel</li> <li>Armadura de tanque de receptor de ensamblaje</li> <li>Enchapado • Kit de cubierta de tanque de acero inoxidable • Paquete de listones extendidos</li> </ul>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

\*Los accesorios opcionales pueden reducir el recorrido de corte. Las fotos pueden mostrar accesorios opcionales. Para obtener una lista completa de accesorios, comuníquese con un representante de ventas de OMAX. Las especificaciones de precisión son a 72 °F (22 °C) Las bombas están construidas para cumplir con las especificaciones UL y CE. Comuníquese con OMAX para conocer los requisitos detallados de los servicios públicos.

## SOBRE OMAX

OMAX es el proveedor global de soluciones totales en sistemas avanzados de chorro de agua abrasivo. Nuestro intuitivo paquete de software Intelli-MAX simplifica la programación y reduce los tiempos de configuración, aumentando su productividad. Los ingenieros de OMAX continúan innovando en tecnología para el mecanizado por chorro de agua abrasivo, desde diseños probados de bombas de cuarta generación hasta sistemas de accionamiento de vanguardia con precisión de nivel micrométrico. Con la red de soporte de chorro de agua con abrasivo más grande del mundo, OMAX continúa dando forma al futuro de los chorros de agua.

Para ver cómo un Centro JetMachining de OMAX puede ahorrarle tiempo y dinero, llame o visite nuestro sitio web y solicite un análisis de pieza gratuito hoy.

