



Centro de mecanizado a chorro OMAX 5555

El Centro JetMachining® 5555, rápido, eficiente y preciso, proporciona un rendimiento superior en el mecanizado por chorro de agua de piezas complejas de muchos materiales. Desde metales simples hasta compuestos complejos, el área de corte cuadrada de 4' 7" del probado 5555 es ideal para la creación rápida de prototipos y la fabricación justo a tiempo de piezas de tamaño pequeño a mediano. Con una fijación sencilla y un fácil acceso a la mesa de corte, los tiempos de configuración se reducen significativamente, lo que aumenta la productividad y la rentabilidad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Las velocidades de corte más rápidas y la mejor precisión en comparación con cualquier abrasivojet en la industria y está respaldado por nuestro exclusivo Intelli Software MAX® con datos de corte del mundo real • Eje Z motorizado programable con un OMAX de precisión
- El conjunto de boquilla MAXJET®5i puede aumentar la productividad de corte y la eficiencia del proceso • Cabezal de corte por chorro de abrasivo con compensación de concididad Tilt-A-Jet® (disponible como opción) • Eje XY de precisión montado rígidamente en la mesa de corte • Cojinetes lineales precargados y husillos de bolas de precisión • Tubería dura tipo tijera de alta confiabilidad y bajo mantenimiento • Sistema de transmisión sellado contra el agua, la suciedad y la arena • Fácil acceso del operador al área de trabajo
- Sistemas de bomba EnduroMAX® Generación 4 de alta eficiencia disponibles en 30, 40 o 50 hp con eficiencias de hasta el 85 % • Diseño robusto y preciso para cortes con tolerancias estrechas y
- operación
- El sistema opcional de eliminación de sólidos de velocidad variable (VS-SRS) diseñado para uso industrial exigente aumenta el tiempo de actividad a través de la eliminación automatizada de sólidos
- Mecaniza una amplia gama de materiales y espesores, desde metales y compuestos a vidrio y plásticos • No crea zonas afectadas por el calor ni tensiones mecánicas • No hay cambios de herramientas y la fijación mínima reduce la configuración en un 50 % o más
- No se requiere agua adicional para el enfriamiento de la bomba • Tamaño pequeño y eficiente para una utilización mínima del espacio de piso • Deja atrás un borde suave como el satén, lo que reduce las operaciones secundarias • No se usan gases, líquidos ni aceites nocivos en el proceso de mecanizado o causados por este • Bomba EnduroMAX la tecnología ofrece la boquilla más alta
- caballos de fuerza en la industria para un corte más rápido y eficiente
- Completa la mayor parte del trabajo por debajo de 80 dBA • Sistema ambientalmente "verde" con operación silenciosa y limpia con bajo consumo eléctrico • Control
- rápido del nivel de agua para un corte sumergido silencioso y limpio • Diseño de bomba altamente robusto y confiable con capacidad para más de 1000 horas entre mantenimientos • Se envía como un sistema completamente preensamblado y probado en fábrica



La garantía de tecnología OMAX le da derecho, como propietario original, a actualizaciones gratuitas del software OMAX durante la vida útil de la máquina.



5555

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Huella (con controlador)	10' 11" x 7' 11" (3327 mm x 2413 mm)
Peso (tanque vacío)	6.291 libras (2.854 kg)
Altura (con fontanería de tijera)	9' 10" (2997 mm)
Peso operativo	13.000 libras (5.897 kg)

SOBRE DE TRABAJO

Recorrido de corte XY*	4' 7" x 4' 7" (1397 mm x 1397 mm)
Desplazamiento del eje Z (con Z motorizado Eje)*	8" (203 mm)
Tamaño de la mesa	6' 8" x 5' 5" (2032 mm x 1651 mm)

DESCRIPCIÓN DEL CONDUCTOR

- Circuito cerrado, accionamientos digitales • Servomotores sin escobillas
- Husillos de bolas precargados, rodamientos de bolas de recirculación
- Cojinetes lineales con vías endurecidas y rectificadas con precisión • Eje Y en voladizo en el puente eje x



ESPECIFICACIONES DEL MODELO ESTÁNDAR

Listones de soporte de materiales	Acero Galvanizado de 4" x 1/8"
Máximo admitido Carga de materiales	400 libras/pies cuadrados (1950 kg/metro cuadrado)
Requisitos eléctricos	Trifásico, 380-480 VCA ±10 %, 50-60 Hz
Nivel de ruido	Por debajo de 80 dBA a un metro para corte sumergido
Velocidad	180 pulgadas/min (4572 mm/min)
Precisión posicional lineal*	±0,001" (±0,025 mm)
Repetibilidad*	±0,001" (±0,025 mm)
Circularidad Ballbar*	±0,0025" (±0,064 mm)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cabezal de corte Tilt-A-Jet para compensación de conicidad • SRS de velocidad variable (VS-SRS) • Terreno con detección de colisión Seguidor
- Cabezal de perforación OMAX • Localizador óptico de precisión (POL) • Eje giratorio • MAXJET 5 solo con agua para cortar materiales blandos
- Sistema de entrega de abrasivo a granel
- Boquilla OMAX Mini MAXJET 5i Ensamblaje
- Inclinación manual Z • Filtro laminar •
- Kit de ladrillos de chorro de agua • Blindaje del tanque receptor
- Kit de sujeción de materiales • Buscador de características láser

*Los accesorios opcionales pueden reducir el recorrido de corte. Las fotos pueden mostrar accesorios opcionales. Para obtener una lista completa de accesorios, comuníquese con un representante de ventas de OMAX. Las especificaciones de precisión son a 72 °F (22 °C) Las bombas están construidas para cumplir con las especificaciones UL y CE. Comuníquese con OMAX para conocer los requisitos detallados de los servicios públicos.

SOBRE OMAX

OMAX es el proveedor global de soluciones totales en sistemas avanzados de chorro de agua abrasivo. Nuestro intuitivo paquete de software Intelli-MAX simplifica la programación y reduce los tiempos de configuración, aumentando su productividad. Los ingenieros de OMAX continúan innovando en tecnología para el mecanizado por chorro de agua, desde diseños probados de bombas de cuarta generación hasta sistemas de accionamiento de vanguardia con precisión de nivel micrométrico. Con la red de soporte de chorro de agua con abrasivo más grande del mundo, OMAX continúa dando forma al futuro de los chorros de agua.

Para ver cómo un Centro JetMachining de OMAX puede ahorrarle tiempo y dinero, llame o visite nuestro sitio web y solicite un análisis de pieza gratuito hoy.