



FILTRO LAMINAR



Filtro laminar OMAX

Este tanque de sedimentación limpia eficientemente el agua de desbordamiento del tanque colector para el reciclaje requerido a través de un sistema de circuito cerrado (CLS) o para su eliminación ambiental. Cuando el agua ingresa al Filtro Laminar OMAX, comienza un proceso de filtración gravitacional ideal en la unidad. El accesorio contiene placas anguladas que organizan el flujo de agua en forma laminar de movimiento lento. Las partículas pequeñas y livianas caen una distancia corta antes de hacer contacto con las placas, donde se pegan y quedan atrapadas. El agua limpia sale a un CLS o a un desagüe de eliminación mientras que los sedimentos caen al fondo del tanque, donde la eliminación rutinaria se facilita con el sistema integrado de bomba de sedimentos.

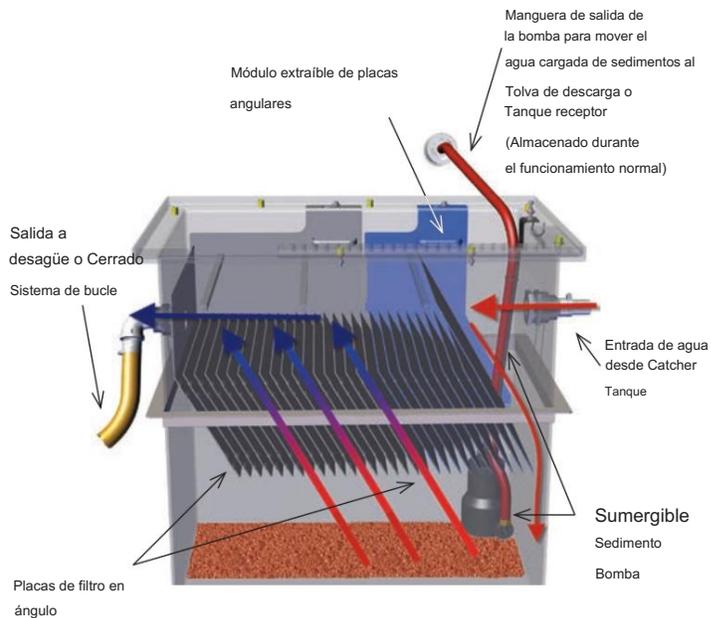
CARACTERÍSTICAS

- Disponible para los centros OMAX JetMachining® y MAXIEM JetCutting Centros
- La manguera del tanque colector estándar se ajusta directamente al filtro laminar
- Los módulos de placas anguladas crean un flujo de agua laminar para filtrar partículas • Bomba de sedimentos sumergible con interruptor de circuito de falla a tierra
- mueve el agua cargada de sedimentos a una tolva de descarga o un tanque colector •
- Se incluye un rastriero personalizado para tirar de sedimentos a la bomba durante la limpieza

BENEFICIOS

- El agua que regresa a un sistema de circuito cerrado es más limpia, lo que extiende la vida del filtro CLS
- El flujo de agua laminar elimina eficientemente las partículas más finas del agua • Más fácil de limpiar a diferencia de otros tanques de sedimentación o insertos de bolsas
- Ofrece un medio para cumplir con las reglamentaciones regionales de eliminación de desechos • Bajo costo operativo: no hay que reemplazar filtros ni bolsas costosas

FILTRO LAMINAR



Proceso de filtración de agua: Las flechas rojas/azules indican un flujo de agua laminar de movimiento lento ideal para la máxima sedimentación de partículas pequeñas y livianas



Al limpiar el tanque, el módulo de placa en ángulo extraíble se puede levantar de la unidad de accesorios. Un operador puede limpiar el sedimento debajo de las placas fijas en ángulo usando el rastrillo especial para sedimentos.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

- Bomba sumergible: 120 V, 60 Hz, 1 PH, ¼ hp o menos, con protección térmica, conectado con cable, con GFCI, UL o CSA
- Manguera de 10 pies y accesorios para enviar agua limpia a un sistema de circuito cerrado o por el desagüe
- Manguera de bomba de sedimentos de 15 pies con desviador de salpicaduras

OPCIONES

- Bomba sumergible: 220 V, 50 Hz, 1 PH, ¼ hp o menos, protegida térmicamente, con cable, con PRCD, marcado CE

REFLEJOS

- Manguera conveniente para dirigir el agua limpia a un sistema de circuito cerrado o desagüe • Construcción a prueba de herrumbre • El sistema de limpieza completo incluye bomba de sedimentos, desviador de salpicaduras y Rastrillo especial para sedimentos
- La manguera y el desviador de salpicaduras se almacenan convenientemente dentro del tanque del filtro laminar

