



Sistemas enfriadores OMAX

Para obtener la máxima eficiencia y una constancia de alto rendimiento en su sistema de chorro de agua abrasivo, es fundamental suministrar agua fría uniforme a su bomba. El enfriador OMAX enfriado por aire suministra de manera óptima agua de entrada a una temperatura constante, lo que prolonga la vida útil del sello de la bomba para una producción más prolongada y sostenible. OMAX es muy consciente del impacto que sus sistemas tienen en el medio ambiente, por lo que OMAX Chiller utiliza R407c, un refrigerante ecológico con cero potencial de agotamiento de la capa de ozono. El uso del enfriador de 5 toneladas o más también permite una interacción perfecta con el sistema de reciclaje de agua OMAX para reducir significativamente el consumo total de agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Controla la temperatura del agua de entrada que ingresa a su equipo de bomba • Reduce las reconstrucciones de la bomba y el tiempo de inactividad de la máquina • Diseñado para temperaturas ambiente de 35 °F (1 °C) a 100 °F (37 °C)
- Evaporador de acero inoxidable
- Gabinete de acero con recubrimiento en polvo • Conexión eléctrica de un solo punto en la desconexión
- Compresor scroll herméticamente sellado • Pantalla de filtro extraíble en la entrada de aire • Controlador de temperatura con microprocesador Ranco con pantalla LCD
- Gabinete eléctrico NEMA 12/4, completamente sellado con cerradura desconexión
- Filtro secador del lado alto
- Conectores de tubería de entrada y salida NPT de 1/2" • Válvula de expansión termostática • Mirilla de la línea de líquido • Interruptores de presión del lado alto y bajo • Refrigerante R407c que no daña el medio ambiente • Múltiples puntos de acceso Schrader • Aisladores de vibración



ENFRIADOR

	CLASIFICADO CAPACIDAD ¹	MÁXIMO CAPACIDAD ¹	DIMENSIONES	PESO EN SECO (APROXIMADO)	RECICLAJE DE AGUA SISTEMA
2 TONELADAS	24 000 BTU/h	24 000 BTU/h	28" x 38" x 36" (712 mm x 966 mm x 915 mm)	375 libras (170 kg)	No
3 TONELADAS	36 000 BTU/h	41 000 BTU/h	42" x 28" x	750 libras (340 kg)	
5 TONELADAS	60 000 BTU/h	60 000 BTU/h	66" (1067 mm x 712 mm x 1677 mm)	760 libras (345 kg)	
7,5 TONELADAS	90.000 BTU/h	98.000 BTU/h	59" x 36" x 66" (1499 mm x 915 mm x 1677 mm)	920 libras (417 kg)	Sí
10 TONELADAS	120 000 BTU/h	132 000 BTU/h			
12 TONELADAS	144 000 BTU/h	160 000 BTU/h			
15 TONELADAS	180 000 BTU/h	192 000 BTU/h			

¹La capacidad nominal es la capacidad estándar del enfriador. Debido a las mejoras y mejoras en la eficiencia de los componentes, algunos modelos de OMAX Chiller son capaces de una mayor capacidad de salida máxima.



COMPRESORES DE ALTA EFICIENCIA

El enfriador OMAX utiliza compresores scroll para brindar un rendimiento más suave y silencioso al tiempo que mantiene una alta confiabilidad y eficiencia. Los contrapesos internos diseñados con precisión reducen la vibración, disminuyendo aún más el ruido y produciendo una salida más limpia y menos turbulenta.

REQUISITOS ELÉCTRICOS

- 460 Entrada eléctrica trifásica de 50-60 Hz

SOBRE OMAX

OMAX es el proveedor global de soluciones totales en sistemas avanzados de chorro de agua abrasivo. Nuestro intuitivo paquete de software Intelli-MAX simplifica la programación y reduce los tiempos de configuración, aumentando su productividad. Los ingenieros de OMAX continúan innovando en tecnología para el mecanizado por chorro de agua abrasivo, desde diseños probados de bombas de cuarta generación hasta sistemas de accionamiento de vanguardia con precisión de nivel micrométrico. Con la red de soporte de chorro de agua con abrasivo más grande del mundo, OMAX continúa dando forma al futuro de los chorros de agua.

Para ver cómo un sistema de chorro de agua abrasivo OMAX puede ahorrarle tiempo y dinero, llame o visite nuestro sitio web y solicite un análisis de piezas gratuito hoy mismo.